

產品品名:氮化硼(白石墨)散熱潤滑鍍層噴罐(導熱塗料)

產品編號:UCC-S2-220

產品用途:

氮化硼散熱塗料(導熱塗料)專為各種需求提高導熱與散熱效率的零件、模組、鰭片、熱交換或外裝等，提供以氮化硼六方晶體結構的散熱導熱表面(250~300W/mk)，將原始表面積提高到150倍以上的條件，增加熱對流的效果。其附著性良好，並且提供最有效的散熱介面。氮化硼導熱塗料UCC是非常特殊的一種塗料。經塗佈後與原始表面的散熱導熱條件可達3~8°C的降溫效果。於許多電子相關產業獲得良好的認證迴響。散熱導熱效果良好，使用方便節省成本，高溫運作環境下，散熱導熱效果不被破壞

使用步驟:

1. 先將塗佈標的物表層清潔乾淨，避免留下油污及粉塵，以確保氮化硼能附著標的物。
2. 使用前請先將噴霧罐充分搖均。
3. 距離噴覆物件表面約30~40公分均勻噴塗。膜厚以10~5 μm ，隱約能見底色為佳。
4. 烘烤乾燥法：將物件至於150°C環境中，烘烤30分鐘，此法適用於金屬物件，可達最佳附著狀態。
5. 靜置乾燥法：將物件靜置於常溫下20~30分鐘，此法適用於非不能高溫烘烤之物件，如塑膠，附著力較差。
6. 在均勻塗佈前提下，膜厚越薄越好。
7. 若有結露現象，造成水珠或流痕便表示膜厚過厚。
8. 本產品可以稀釋後噴塗，需添加本公司特調之TGW-1專用稀釋劑，依照所需稀釋比例稀釋使用。

產品物性表	
狀態	淡黃色液體
主成分	氮化硼4~5%
溶劑	有機溶劑
結合劑	Polymer
比重	0.8~0.85
酸鹼值	7~8
固體含量	10~15%
黏度	500~700cps
覆蓋範圍	10~15m ² /L
保存期限	5年
包裝方式	220ml 噴罐

※氮化硼本身耐溫特性:

環境條件	耐溫
1個大氣壓力	熔點為3070 °C 沸點為5067°C
氫氣或還原氣體中	約2650°C
純氧中	約850°C
一般大氣狀態	約1150°C
真空狀態	約2800°C
鈍氣狀態下	約2650°C

※若使用溫度超過800°C以上，建議使用水性氮化硼，因為它的黏著性較好。

