

### 泓明瞬間固化聚氨酯產品性能及應用指南-20141013

主劑	D01-DTP-200A	
應用	1. 細緻組合玩具、相框、公仔、模型、造型浮雕成型 2. 仿(木、銅)等藝品製作取代 UP、FRP、EPOXY、塑膠等 3. 原型模種、機電零件、低壓製具成型 4. 暫代模具快速打樣成型。	
特性	1. 乳黃色澤柔順,彩繪上色接受度高。 2. 高硬度 75D 具韌性、耐摔。 3. 低黏度相溶性佳。 4. 可內加顏色,外表彩繪。 5. 低收縮尺寸安定。 6. 可加工鉋光修整。 7. 瞬間快速固化成型。 8. 耐水性佳。	
說明	本品為兩液型具低黏度,立刻硬化的特性,縮短加工時間,配合矽膠模組使用可達到細緻灌注成型品。	
色澤	淡褐黃色	
粘度(25°C,cps)	100 以下	
比重(23°C)	1.06	
硬化劑	D01-DTP-200B	
色澤	透明至透明淡黃	
粘度(25°C,cps)	100-150	
比重(23°C)	0.95	
混合配比(重量比)	DTP-200A : DTP-200B=1:1	包裝 18kg / 18kg
混合色澤	乳黃不透明	
可操作時間	1分~1分30秒	
可離模時間	3分	
硬化時間	5~10分	
硬度(D)	75	
壓縮強度(PSi)	10,000	
彎曲強度(PSi)	5,000	
彎曲係數(PSi)	32,000	
抗剪強度(PSi)	1,000	





抗剪係數(Psi)	4,000
耐水性	168 小時表面無變化
操作方式	<p>1.使用灌注機灌注:</p> <p>(1)調整灌注機出料量、壓力等條件。</p> <p>(2)如有加填料平均加入於主劑、硬化劑桶內攪拌抽真空。</p> <p>(3)執行灌注作業。</p> <p>2.無使用灌注機灌注:</p> <p>(1)秤重後,將主劑倒入攪拌桶,先潤滑桶邊。</p> <p>(2)秤重後,再將硬化劑倒入攪拌桶中,混合攪拌 20 秒內。</p> <p>(3)執行灌注作業。</p> <p>註:</p> <p>1 主劑用前搖一搖,用畢加蓋防硬化。</p> <p>2 硬化劑用前搖一搖,用畢加蓋防潮。</p>