

泓明科技改質環氧樹脂產品性能及應用指南

主 劑	D01-HNE5555A
應 用	各種電子、機件零件填充軟性灌注填充保護。
特 性	<ul style="list-style-type: none"> ● 硬度 55°A。 ● 常溫硬化或加溫硬化均可。 ● 耐紫外線佳、消泡佳、低收縮、低黏度
色 澤	黑色液狀
粘 度	400-900 CPS
硬 化 劑	D01-HNE5555B
色 澤	透明液狀
粘 度	120-300 CPS
混合配比(重量比)	主劑：硬化劑 =3：1
混合色澤	黑色
可操作時間	2-4 小時/25°C (300g)
硬化時間	5-8 小時/ 25°C ， 1-2 小時/ 70°C , 2-4hr (10g/60°C)
最高發熱溫度	40°C
硬 度	55°A
對折撓曲性	不斷裂
UV 照射黃變性	無變色 / (20w*2)10hr
操作方式	<ol style="list-style-type: none"> 1.主劑與硬化劑混合攪拌約 2~3 分鐘,轉速約 100~200rpm。 2.放入真空器抽真空 1~2 分，排氣約 2 次(如無真空器則免)。 3.取出使用。 4.常溫硬化或加溫硬化均可。 註: <ol style="list-style-type: none"> 1.主劑會微沉澱使用前請先攪拌均勻用畢請加蓋防潮。 2.硬化劑使用前請先搖一搖用畢請加蓋防潮。

製訂日期: 20111116

TEL:886-3-379-7183(REP.) 886-70-10205589 0982-597883

FAX: 886-3-378-9647

通訊地址:33464 桃園縣八德市開隆街 16 號

e-mail:sv@homytech.com

統編:80391752