

泓明科技高強度環氧樹脂產品性能及應用指南-(完成版 V0.2)

高 TG170°C 高強度環氧雙液型膠料	
主 劑	D20-TG170A
應 用	高強度碳纖維填充接著成型用料。 此膠料是注入填充用的環氧膠，適用於大型電機元件上的灌注及封裝，像是轉接器，變壓器。本產品擁有優良的機械及電氣特性。
特 性	高 TG 點 高玻璃轉換溫度 175 度
色 澤	淡黃透明
粘 度	47000cps±11750
比 重	1.2±0.1
硬化劑	D20-TG170B
色 澤	淡黃透明
粘 度	≤100cps
混合配比-重量比 wt : wt	主劑：硬化劑 1 : 1
比 重	1.2±0.1
混合後黏度(25°C)	1250±300cps
可操作時間(25°C)	>240min/135g
膠化時間(120°C)	45min/10g
硬化條件	90~100°C @4~8hr + 130~150°C /4~8hr
固化後硬度(D)	85~95
玻璃轉化溫度	165~185°C
熱膨脹係數 (mm/mm/°C)	--
吸水率(wt%)	<0.5
操作方式	<ol style="list-style-type: none"> 1. A : B 的重量比 1:1 均勻混合攪拌。 2. 使用真空灌注將產品灌注封裝至元件中。 3. 放置於 90~100°C 的烤箱烘烤 4~8 小時，再放置 130~150°C 的烤箱烘烤 4~8 小時後即可。 備註： 使用時，請配戴護目鏡跟手套。如皮膚接觸到材料，請用肥皂跟清水沖洗患部。 請保存在 5~30°C 的乾燥環境下，開封使用後請蓋緊容器的上蓋，避免產品吸濕。