

改質環氧樹脂產品性能及應用指南 產品資料表

D20-E31A-B 改質環氧膠硬度 80~90D -20161118		
產品特性	.透明雙液型的注入填充用環氧樹脂 .適用於電子元件上的灌注及封裝 .擁有優良的物理特性及熱穩定性	
	主劑 D20-E31A	硬化劑 D20-E31B
化學類型	環氧樹脂	改質胺
色澤	透明	透明
比重	1.2±0.1	0.9±0.2
粘度	13000cps±3250	600±150cps
混合配比-重量比 wt : wt	主劑：硬化劑 = 3 : 1	
混合後黏度(25°C)	約 9900±150cps	
可操作時間(25°C)	150min/132g	
膠化時間(80°C)	17min/10g	
硬化條件	25°C @ 24hr or 加溫到 60~80°C / 2~4hr	
固化後硬度(D)	80~90	
玻璃轉化溫度	75~95°C	
熱膨脹係數 (mm/mm/°C)	(α1) 55 ~ 75×10-6 (α2) 160 ~ 220×10-6	
吸水率(wt%)	<0.5	
接著強度 (kg/cm <sup>2</sup> )*1	>30	
操作方式	1.主劑與硬化劑重量比 3 : 1 稱好攪拌 2 分鐘，需確認攪拌均勻倒入下一個攪拌桶（原來的桶壁殘膠可刮入二次攪拌桶中加入攪拌）。 2. 於二次攪拌桶中 再攪拌約 2 分鐘（此桶中的膠料才可使用）ps:若有需要可將此桶放入脫泡桶內脫泡(蔽公司也有售)	



	<p>3.取出刷塗、含浸、倒入、滾塗均可。</p> <p>4.也可使用真空灌注將產品灌注封裝至元件中。</p> <p>5.可放置於 25°C的環境下 24 小時或是放置在 60~80°C的烘箱中烘烤 2 ~ 4 小時即可。</p> <p>備註：</p> <p>※硬化條件可以依據實際生過程或是產品特性需求做調整。</p> <p>※配比量請用電子秤確認重量比，不管哪劑過多過少都會影響物性。</p> <p>※使用時，請配戴護目鏡跟手套。如皮膚接觸到材料，請用肥皂跟清水沖洗患部。</p>
保存方式	請保存在 5~30°C的乾燥環境下，開封使用後請蓋緊容器的上蓋，避免產品吸濕。可存放在室溫乾燥陰涼處約 6 個月

備註：

(1)接著強度的測試方法為ASTM D1002

(2)以上資料是依據本公司設備所測得之數據，僅供參考。本公司並沒有表示與保證其它單位所測得之數據將與以上測試結果一致。本公司亦無義務對於其它單位所得的任何測試結果負責。因此，每位用戶應於使用前審閱此說明並決定是否適用。除此之外，本公司亦無責任接受任何因濫用、誤用或不依循以上說明所造成的損失。