



泓明科技灌注用環氧樹脂產品性能及應用指南 20170302

主 劑	D01-DTE-5583A
應 用	馬達及電子、電器零件防潮、絕緣灌注
特 性	<ul style="list-style-type: none"> ● 硬度 78°D 高硬度。 ● 低粘度、低放熱。 ● 耐水、化學品性優。 ● 防潮、絕緣性、接著性佳。 ● 操作時間與硬化時間較長,細線易流入,平面流動性、平坦性佳。
色 澤	黑色
粘 度	2,000 CPS
硬化劑	D01-DTE-5583B
色 澤	透明澄清
粘 度	40 CPS
混合配比 wt : wt	主劑：硬化劑 3 : 1
可操作時間	3-5 小時/25°C
硬化時間	10-20 小時/25°C
抗拉強度(kgf/cm ²)	215
抗曲強度(kgf/cm ²)	420
抗壓強度(kgf/cm ²)	620
反覆冷熱試驗	符合 CNS 11581,K6855 規格
鹽水噴霧試驗	符合 CNS 11581,K6855 規格
耐濕性	符合 CNS 11581,K6855 規格
耐酸性	5%硫酸無龜裂
耐鹼性	5%NaOH 無龜裂
固化後耐溫(TG)	近似 130°C
體積阻抗(Ω.cm)	2.0×10 ¹⁶
耐電壓(kv/mm)	14
收縮率(%)	0.12
介電常數(1MHz)	4.3
操作方式	<p>1.主劑使用前需攪拌。</p> <p>2.再將主劑與硬化劑重量比 3 : 1 稱好攪拌約 2~3 分鐘。</p> <p>3.放入真空器抽真空 1~2 分,排氣約 2 次,如無真空設備則免。</p> <p>4.灌注。</p> <p>(Ps.配比量愈多,可操作時間愈短,易產生快速硬化,應依操作條件調配混合量。)</p>