

泓明科技環氧樹脂產品性能及應用指南-20170302

主 劑	D01-DTE-5582A
應 用	馬達及電子、電器零件防潮、絕緣灌注
特 性	<ul style="list-style-type: none"> ● 硬度 80°D 高硬度。 ● 低粘度、低放熱。 ● 耐水、化學品性優。 ● 防潮、絕緣性、接著性佳。 ● 操作時間與硬化時間較短,平面流動性、平坦性佳。
色 澤	黑褐色
粘 度	3,800 CPS
硬化劑	D01-DTE-5582B-3
色 澤	深褐色
粘 度	200 CPS
混合配比 wt : wt	主劑：硬化劑 3 : 1
可操作時間	30-35 分/25°C
硬化時間	2-4 小時/25°C
抗拉強度(kgf/cm ²)	243
抗曲強度(kgf/cm ²)	410
抗壓強度(kgf/cm ²)	670
反覆冷熱試驗	符合 CNS 11581,K6855 規格
鹽水噴霧試驗	符合 CNS 11581,K6855 規格
耐濕性	符合 CNS 11581,K6855 規格
耐酸性	5%硫酸無龜裂
耐鹼性	5%NaOH 無龜裂
體積阻抗(Ω.cm)	2.3×10 ¹⁶
耐電壓(kv/mm)	15
收縮率(%)	0.2 以下
介電常數(1MHz)	4.4
操作方式	<ol style="list-style-type: none"> 1.主劑請先攪拌好後再到出所需的量。 2.再將主劑與硬化劑重量比 3 : 1 稱好攪拌約 2~3 分鐘。 3.放入真空器抽真空 1~2 分，排氣約 2 次，如無真空設備則免。 4.灌注。 (Ps.配比量愈多，可操作時間愈短，易產生快速硬化，應依操作條件調配混合量。)