

泓明科技灌注用環氧樹脂產品性能及應用指南-20170302

主 劑	D01-DTE-206LA1
應 用	電子電機電器零件防潮、絕緣、纏繞封裝灌注 .工藝品透明灌注 .工業品接著、含浸塗裝 .工業模具灌注
特 性	●硬度 72°D。 ●硬化時間較短。 ●低粘度、操作性佳。 ●薄塗 2mm 透明度高。
色 澤	透明澄清
粘 度	4000 CPS
硬化劑	D01-DTE-206LB
色 澤	透明澄清
粘 度	250 CPS
混合配比 wt : wt	主劑：硬化劑 2 : 1
可操作時間	35 分 (以 100g 計量)
完全硬化	約 2-4 小時
抗拉強度	220 kgf/cm ²
抗曲強度	530 kgf/cm ²
抗壓強度	820 kgf/cm ²
收縮率	0.12%以下
操作方式	1.主劑與硬化劑重量比 2 : 1 稱好攪拌約 2~3 分鐘。 2.放入真空器抽真空 1~2 分，排氣約 2 次。 3.取出刷塗、含浸、倒入、滾塗均可。 註：配比量愈多，可操作時間愈短，易產生快速硬化，應依操作條件調配混合量。