

**產品資料表(DATA SHEET)(COA)**

D01-DTE-13A-B-硬度 81D 改質環氧膠-20170302		
應用	.電子電機電器零件防潮、絕緣、纏繞封裝灌注 .工藝品透明灌注 .工業品接著、含浸塗裝 .工業模具灌注 .須流動性滲透性場合	
特性	●硬度 81°D 高硬度。● 硬化時間較短。●高透明度、低收縮。 ●低粘度、操作性佳。可加溫硬化。	
	主劑 D01-DTE-13A	硬化劑 D01-DTE-13B
色澤	透明澄清	透明澄清
粘度	17,000 CPS	35 CPS
混合配比 wt : wt	主劑：硬化劑 = 3 : 1	
混合後黏度	~4500CPS	
可操作時間	3 小時(以 100g 計量,量大或保溫好可加速)	
升溫加速硬化時間	80 度烘烤 約 1 小時內可硬化	
常溫(室溫)完全硬化	室溫自然硬化 約 6-12 小時	
抗拉強度	523 kgf/cm <sup>2</sup>	
抗曲強度	926 kgf/cm <sup>2</sup>	
抗壓強度	1455 kgf/cm <sup>2</sup>	
收縮率	0.1%以下	
包裝	15kg/5kg 桶	
膠料本身酸鹼值	PH 值約 7~8 左右	
固化後可耐酸鹼值	PH 值約 2~14 左右	
操作方式	1.主劑與硬化劑重量比 3 : 1 稱好攪拌 2 分鐘，需確認攪拌均勻倒入下一個攪拌桶（原來的桶壁殘膠可刮入二次攪拌桶中加入攪拌）。 2. 於二次攪拌桶中 再攪拌約 2 分鐘（此桶中的膠料才可使用）ps:若有需要可將此桶放入脫泡桶內脫泡(蔽公司也有售) 3.取出刷塗、含浸、倒入、滾塗均可。 註：配比量請用電子秤確認重量比，不管哪劑過多過少都會影響物性。	