

產品品名：H2016AB 雙液可調式點膠設備

產品編號：H2016AB

容量：A 劑 B 劑各 6 公升烤漆壓力桶

用途：大量出 A 膠與 B 膠 1:1~3:1 使用,讓膠不易中斷,使用上更加方便

使用方法：1.先把架子與 6 公升壓力桶固定在使用方便的地方

2.設定好您要的出膠量(可調整膠閥上面的旋鈕控制膠量)

3.定位好您要的加工的塗膠面

4.使用腳踏開關出膠

規格：S09-6LA-IN*2 烤漆壓力桶(供料桶)(氣體暫存槽)【另付它的詳細內容】

S09-D2*1 雙液點膠機【另付它的詳細內容】

S17C2*1 可調配比式 AB 雙液點膠閥【另付它的詳細內容】

架子高度：圖一最高約 65cm,可往下調整(架子高度可以另外訂製其他高度)

圖一：



圖二：



圖三：



(圖內附的混合管、針頭、轉接頭，可能不能滿足您的需求，如需要均可另外選購)



~壓力調整教戰手冊~

調整順序請記得要單獨調整! 壓力可以設定到>5kg 的壓力(AB 桶的壓力盡量相同)

然後讓個別的流量先同步，例如:先開左邊，用電子秤先調整流量，讓流量出管口時不要太快，預留另一個膠的流出速度，例如您想要 A+B 總共流量 100g/min，那您 A 劑就先調 50g/min 調一邊調好後關閉，不要送膠再調另一邊成為 50g/min，(記得用電子秤配合馬錶計算)最後在兩邊一起開看是不是正常 100g/min，若是就表示調整正確! 若不是就要看是否個別流量開太大造成最高流量無法達成。