

產品品名：H2016AB 雙液可調式點膠設備

產品編號：H2016AB

容量：A 劑 B 劑各 6 公升烤漆壓力桶

用途：大量出 A 膠與 B 膠 1:1~3:1 使用,讓膠不易中斷,使用上更加方便

使用方法：1.先把架子與 6 公升壓力桶固定在使用方便的地方

2.設定好您要的出膠量(可調整膠閥上面的旋鈕控制膠量)

3.定位好您要的加工的塗膠面

4.使用腳踏開關出膠

規格：S09-6LA-IN\*2 烤漆壓力桶(供料桶)(氣體暫存槽)【另付它的詳細內容】

S09-D2\*1 雙液點膠機【另付它的詳細內容】

S17C2\*1 可調配比式 AB 雙液點膠閥【另付它的詳細內容】

架子高度：圖一最高約 65cm,可往下調整(架子高度可以另外訂製其他高度)

圖一：



圖二：



圖三：



(圖內附的混合管、針頭、轉接頭，可能不能滿足您的需求，如需要均可另外選購)